

## L'OUTILLEUR

De la montre à quartz au combiné de téléphone, en passant par les outils pour la fonderie, le bâtiment ou l'aéronautique, **l'outilleur est présent partout**. C'est par lui que tout commence, car toute fabrication en grande série passe par la réalisation d'un outillage à l'unité.

L'outilleur fait partie de la grande famille des Mécaniciens mais il a ses caractéristiques et sa spécificité.

Suivant le matériau qu'il travaille, l'outilleur s'appelle

**MODELEUR, MOULISTE ou OUTILLEUR DE PRESSE.**

L'outilleur ne travaille pas en série, il réalise des pièces à l'unité, c'est "**l'aristocrate**" de la mécanique.

L'outilleur doit faire preuve de **compétences** et **d'aptitudes particulières**.

Il doit, par exemple, savoir visualiser une pièce dans l'espace et pouvoir imaginer le produit fini.

L'outilleur exerce une activité technique, qui exige **minutie** et **créativité**.

Il doit être capable de concilier un savoir-faire traditionnel et des techniques de pointe.

Comme tous les mécaniciens, il doit avoir **le sens de la communication** et **le goût du travail en équipe**.



### Les périodes de travail.

#### Comment cela se passe ?

Les périodes de travail durent 2 semaines, mais cela peut varier (ex : 3 semaines).

Dans chaque entreprise, chaque apprenti a un maître d'apprentissage, c'est une personne qui nous suit, nous apprend et nous seconde. C'est un peu notre « patron ».

Dans la première année du Bac pro, on découvre, on commence à apprendre notre métier. En deuxième année, on essaie d'être indépendant. Le travail n'est pas vraiment difficile, il faut être à l'écoute, attentif et sûr de soi ! A chaque fin de période, que ce soit en cours ou en entreprise, il faut remplir un classeur d'apprentissage pour parler de ce que l'on a fait pendant la quinzaine. Ce classeur est ensuite signé par le maître d'apprentissage et par le professeur principal. Au cours de la deuxième année, il faut préparer deux sujets pour le Bac, un en cours et l'autre à l'entreprise. Il faudra aussi préparer un rapport d'apprentissage sur l'entreprise et expliquer le sujet traité en entreprise.

### La recherche d'entreprise.

La recherche de l'entreprise est personnelle, il faut la chercher tout seul, cependant en cas de besoin, l'AFPI peut nous venir en aide.

Au cours de la deuxième année de BEP, nous avons visité plusieurs entreprises dans différents domaines (moule/découpe et usinage) pour nous orienter par la suite. Il a fallu choisir Technicien Outilleur ou Technicien Usineur.

Suivant ce que l'on décidait de faire, nous avons écrit des lettres de motivation accompagnées de leur CV pour envoyer aux entreprises. En général on envoie une quinzaine de lettres. Il arrive parfois de ne pas avoir de réponse, ou que l'on refuse de nous prendre en apprentissage. Une entreprise peut vous proposer un entretien si elle est intéressée par votre candidature et elle vous dira quelque temps après avoir passé l'entretien si elle vous embauche ou pas.





Le métier :

## OUTILLEUR

### Moule d'injection

- Automobile
- Parfumerie
- Agro-alimentaire
- Jouet en plastique

### Découpe emboutissage

- Automobile
- Aéronautique

### Comment se diriger vers le métier d'outilleur ?

- En sortie d'un BEP -MPMI
- Poursuivre une formation de Technicien Outilleur sanctionnée par le diplôme Bac Professionnel en alternance

### Les débouchés :

- Ajusteur – monteur
- Metteur au point
- Fraiseur, tourneur, érodeur, rectifieur
- Conception des outils (Bureau d'Etude)

### Les critères pour ce métier :

- être autonome
- être soigneux
- être manuel
- avoir l'esprit d'équipe
- être polyvalent

### La rémunération dans la vie professionnelle :

Elle dépend de différents critères :

- ❑ L'âge
- ❑ L'année de formation (1<sup>ère</sup> ou 2<sup>ème</sup>)

### La formation en alternance :

#### ✓ Les points positifs :

La rémunération  
Acquérir une expérience professionnelle  
Autonome dans la vie active  
15 jours au CFAI et 15 jours en entreprise

#### ✓ Le point négatif :

Plus de travail personnel



W  
A  
C  
M  
T  
H  
J  
C  
O  
S  
M  
S  
U  
M  
D  
A  
P  
L

# LE PETIT JOURNAL DES APPRENTIS

## Quelles sont les évolutions après un Bac Professionnel Technicien Outilleur ?

Suite à l'obtention du Bac, plusieurs choix d'orientation sont possibles :

- Pour suivre des études plus approfondies dans cette voie en faisant un BTS ERO (Etude et Réalisation d'Outillage) qui se pratique en alternance au centre de formation à la Baronnerie d'Angers.

Suite à l'acquisition du BTS ERO il est possible de poursuivre ses études en faisant une licence professionnelle et ensuite un diplôme d'ingénieur.

- On peut aussi directement rentrer dans la vie active en démarrant dans une entreprise, et gravir les échelons en passant de simple salarié à chef d'atelier ou même créer ou gérer une entreprise. Ceci est possible grâce à l'expérience acquise et grâce aux compétences personnelles.

## Commando spécial de l'Outillage

### Promotion 14

Liste des hommes durement entraînés pour une mission :

*la réalisation et la mise au point d'outillages*



**KEVIN**

Dit le croqueur  
Spécialité : le fraisage



**DAMIEN**

Dit l'ajusteur  
Spécialité : la finition



**ANTHONY**

Dit la rectif  
Spécialité : la rectifieuse



**BENOIT**

Dit : l'éro  
Spécialité :  
l'électroérosion



**FLORENT**

Dit : le monteur  
Spécialité :  
le montage d'outillage



**M. FOUQUET**

Dit : LE BOSS  
Spécialité :  
la formation

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0